



2026

金色青春 凯旋有你

金凯（辽宁）生命科技股份有限公司
Kingchem (Liaoning) Life Science CO.,Ltd

目录

CONTENTS

- ① 我们是谁
- ② 为什么选择我们
- ③ 我们需要怎样的人才



我们是谁



一款新药的诞生要经历药物发现、临床前研究、临床 I 期、临床 II 期、临床 III 期试验等漫长复杂的过程。随着医药产业的蓬勃发展，药物分子结构日趋复杂、新药研发风险不断加大，制药企业的研发生产成本不断增加。为了降低药品研发成本，提高生产效率，寻找专业化的定制外包服务已成为大部分制药企业的选择。在 CDMO 模式下，制药企业主导研发出对某一疾病起治疗作用的化合物，外包服务企业负责进行化合物的工艺开发和生产。

在新药研发起始的药物发现阶段和临床早期，新药研发企业需要对成千乃至上万个化合物进行筛选和评估，经过多年技术创新实践，公司积累了丰富的开发新化合物工艺合成路线的经验，可为客户**设计合成路线并优化工艺条件**，并提供**克级至公斤级的产品**。

当药物接近或进入商业化生产阶段，制药企业往往面临着价格竞争和环保监管的双重压力，公司为客户提供关键中间体的持续工艺改进和升级服务，运用自有技术对传统工艺进行优化或革新，实现**降低药物生产成本、提高生产安全性、减少三废排放**；同时为客户提供关键中间体的规模化生产服务，确保高效率、高质量地满足客户生产需求。



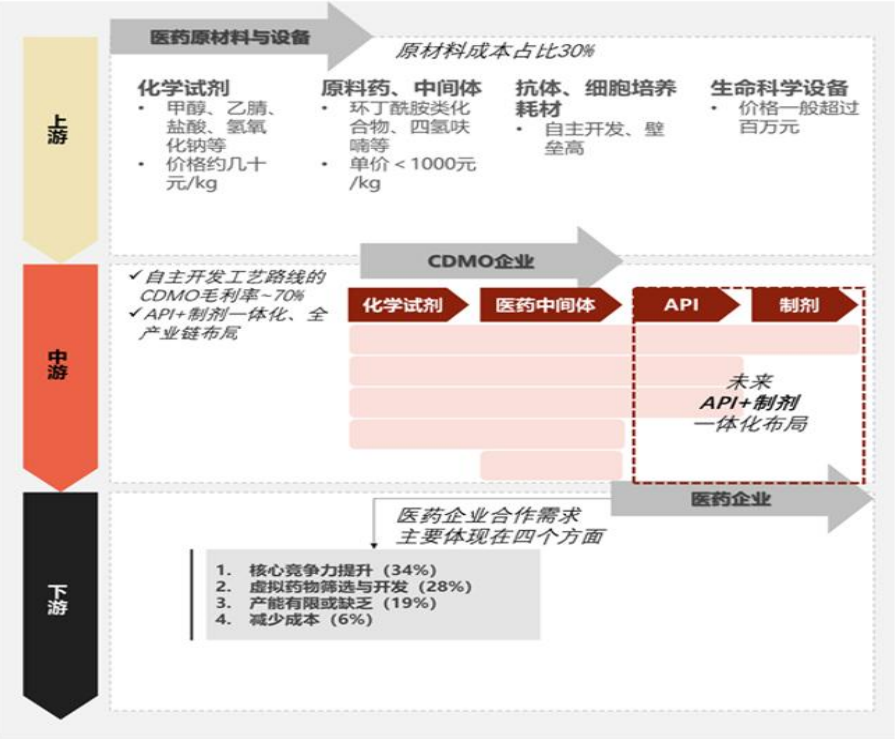
医药外包服务分为：

合同定制研发（CRO，Contract Research Organization）、

合同定制生产（CMO，Contract Manufacturing Organization）

合同定制研发生产（CDMO，Contract Development and Manufacturing Organization）

医药合同销售（CSO，Contract Development Sales Organization）



CDMO服务是指接受制药公司的委托，提供产品研发、生产时所需要的工艺开发、配方开发、制剂生产以及包装等服务，是全球医药行业专业化分工的产物。

在药物研发阶段，CDMO核心价值在于**提升研发效率、降低研发成本，提高研发成功率。**

在药物商业化阶段，CDMO核心价值则在于**通过工艺的不断优化降低生产成本，同时保障安全、质量与供应稳定性。**



金凯(辽宁)生命科技股份有限公司服务于全球生命科技领域，专注于**小分子创新药的CDMO服务(小分子药物中间体以及少量原料药的定制研发生产服务。)**。公司的医药核心产品主要应用于药物合成与药用辅料两个方向，终端药物涉及肿瘤、心脑血管、糖尿病、肾脏疾病、白血病、贫血症、免疫系统疾病等多个疾病治疗领域。



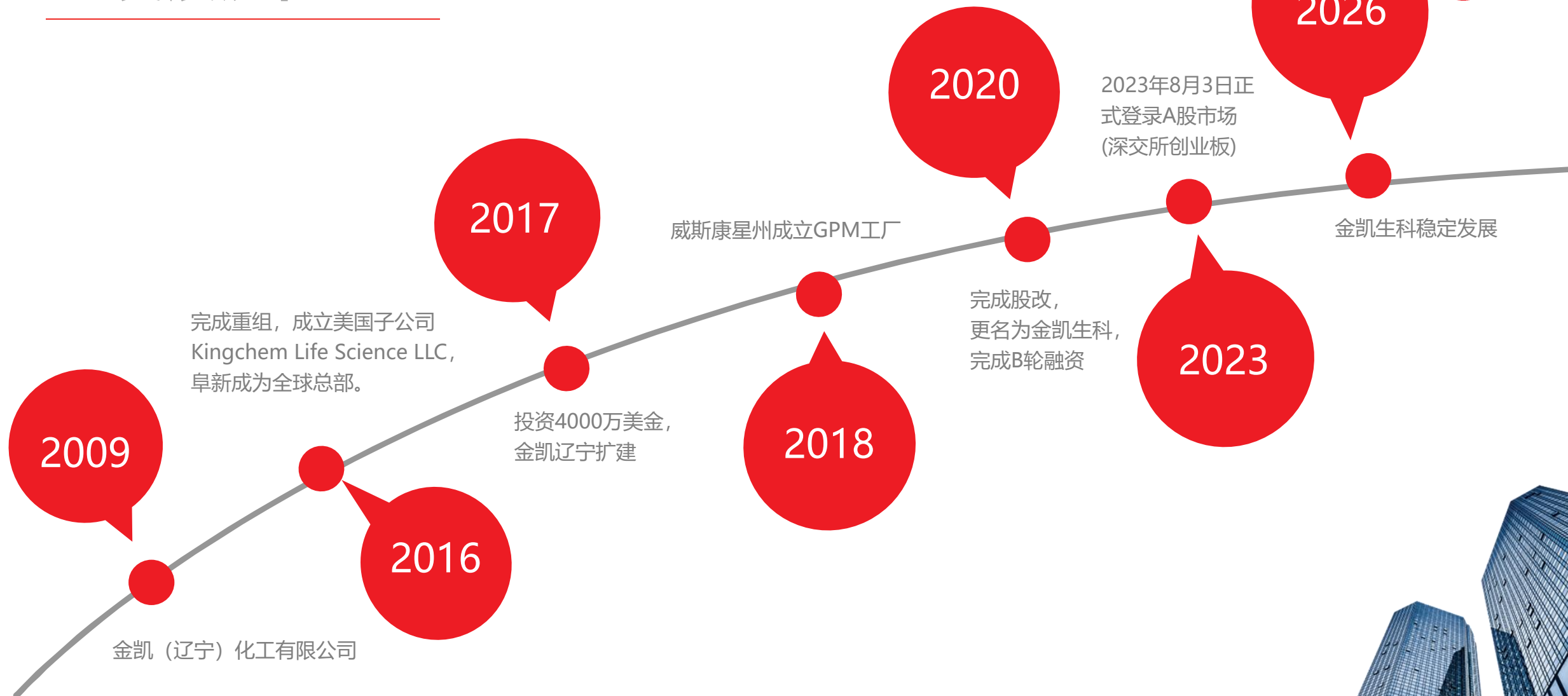
公司以“科学管理、技术创新、精益求精、诚信守约”的企业方针和“为用户增加价值、为员工创造生活、为社会做出贡献”的企业宗旨，不断提高自主创新实力，促进研发成果产业化。在保持公司在含氟药物领域优势的同时，公司将根据产业和客户的需求，完善在药物开发阶段的一站式服务能力，努力成为具有竞争性、成长型、全球化的CDMO企业。



经过多年技术创新发展，公司能够自主研发众多小分子化合物的工艺路线，解决生产过程中的技术瓶颈，并利用公司全面的反应能力保证研发的技术路线得以实施。深度参与全球创新药企业的药物临床前期、临床期及商业化CDMO的生命周期。金凯生科已成为集研发、生产、贸易、分销为一体的专注小分子合成的科技型企业。



发展历程



分支机构



德国法兰克福
商务

美国圣地亚哥
商务

美国新泽西州
业务运营中心



美国威斯康星州
研发机构、cGMP生产基地



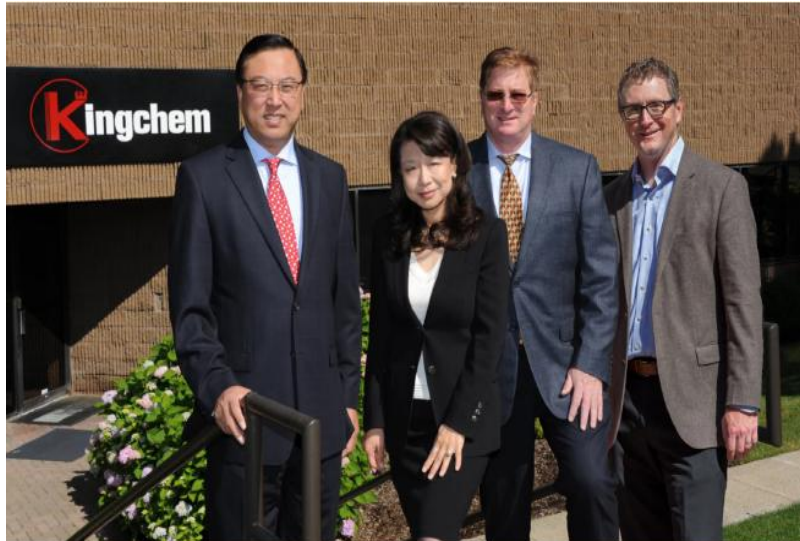
金凯大连研发中心
研发



金凯上海办事处
商务

金凯（辽宁）生命科技股份有限公司
中国辽宁阜新
核心企业，生产、研发

企业简介



连续两年获得美国强生公司最佳少数族裔供应商奖



励志助学签约仪式



战略投资签约仪式



辽宁卫视专访

金凯生科庆典活动及行业盛会



企业简介



2023年8月3日

金凯（辽宁）生命科技股份有限公司

Jinkai (Liaoning) Life Science and Technology Co., Ltd

正式登陆A股市场

股票代码301509



金凯承诺以激情、责任感、诚信与爱心全身心服务于生命科学领域；以充满活力及可靠、严谨的工作作风和质量意识为全球客户提供优质的产品和服务；把以提高人类生活品质为企业使命。

金凯把诚信置于所有商业行为准则之首。无论在何处开展业务，我们都承诺遵守所有相关法律法规、执行最高的道德标准；为员工提供公平、平等的工作机会；保护环境，尊重知识产权，遵守国际商业准则。

金凯尊重每一位员工，并视他们为公司最宝贵的财富。我们将保护他们的权益，不断改善员工的工作环境，帮助员工及其家庭改善生活，并为员工个人成长和自我价值的实现创造更多机会。

我们通过勤奋的工作、可靠的产品质量、有力的竞争力和高标准的客户服务水平来扩展我们的业务。我们将不断加强在研发、新技术和新设备上的投资。我们的成功是建立在客户满意的基础上，我们的目标是达到客户100%的满意度。

我们始终以开放的态度虚心向他人学习以促进自身的成长。我们明白企业的发展是建立在持续改进的基础上。我们愿意并时刻准备向任何先进一方学习。我们承诺永不停止学习与自我提高。

我们了解如果没有股东的投资，我们的公司将不会存在。我们承诺像保护我们个人财产一样保护我们的业务、资产及股东权益。我们必须保持合理的盈利，以便我们能够保持持续投资的能力来满足不断变化的市场需要。我们明白我们的个人价值只有在整个企业成功的基础上才能得以实现。

我们是一个大家庭。我们承诺携手共建一家优秀的公司，共建一个美好的社会与美好的世界。

Kingchem is committed to serving the life science industry with passion, responsibility, integrity, and a loving heart. We carry out our work with energy, spirit, reliability and quality standard. We commit to delivering high quality product to each of our customers around the world. Our mission is to improve the quality of life for all of humanity.

We uphold our business conduct by placing integrity above all. We are committed to follow all laws and regulations wherever we conduct our business. We adopt high ethical standards, bring fairness and equal employment opportunity to our work place, protect environment, respect intellectual property, and follow internationally recognized business practices.

We respect each of our employees and believe they are the most valuable assets of the company. We will protect their rights and continuously improve their working conditions. Our goal is to help our employees building better life for themselves and their families, create more opportunities for their personal growth, and recognize their personal value.

We grow our business through hard work, product quality, competitiveness, and customer service. We will continuously invest in R&D, new technology, and equipment. Our success only can be realized based on the satisfaction of our customers - our goal is 100% customer satisfaction.

We are open-minded to learn from others for our own growth. As we understand continuous improvement is a must in business, we are willing and ready to learn from any advanced party. We commit to continual learning and self-improvement.

We understand that without our shareholder's investment, our business will not exist. We commit to protect our business, assets and our shareholder's interests to the same degree as we protect our personal property. We must make reasonable profits, so we can maintain our ability for continuous investments-in order to satisfy the ever-changing market requirements. We understand our individual value as employees is defined by the success of the entire company.

We are one family committed to building a better company, a better society and a better world together.

获得荣誉



2009年

年度经济运行先进单位
阜新市先进单位

2010年

阜新市年度纳税信誉A级企业
经济运行及技改先进单位
辽宁省重合同守信用企业

2011年

辽宁省安全文化建设示范企业
辽宁省重合同守信用企业
辽宁省中小企业专精特新产品
年度安全生产先进单位
年度工业经济运行及项目技术改造先进企业

2012年

年度工业经济运行及项目技术改造先进企业
年度安全生产先进单位
年度外贸出口先进企业
辽宁省重合同守信用企业
阜新市科技创新示范先进企业
阜新市AAA级模范劳动关系和谐企业
辽宁省博士后创新实践基地
年度阜新市“安康杯”竞赛活动优胜单位
国家高新技术企业

2013年

年度安全生产先进单位
年度外贸出口先进企业
年度技术改造及节能减排先进企业
阜新市工程技术研发中心
国家工人先锋号
阜新市五一奖状
辽宁省重合同守信用企业

2014年

辽宁省民营企业博士后科研基地年
阜新市“安康杯”竞赛优胜企业
年度技术改造及节能减排先进企业
辽宁省重合同守信用企业
国家工人先锋号

2015年

年度安全生产先进单位
年度税收贡献先进企业
阜新五一劳动奖状
辽宁省重合同守信用企业
国家高新技术企业



2016年

大连理工大学实践教学基地
劳动模范先进集体
阜新市“安康杯”竞赛优胜企业

2017年

大连理工大学研究生联合培养实践基地
阜新市科技创新示范企业

2018年

年度工业经济运行先进单位
年度税收贡献先进企业
年度安全生产先进单位
国家高新技术企业

2019年

年度工业经济运行先进单位
年度税收贡献先进企业
年度安全生产先进单位
辽宁大学研究生实践基地

2020年

辽宁省专精特新“小巨人”企业
国家“瞪羚”企业
阜新市大学生就业实习基地
阜新市氟化学产业共性技术创新中心
辽宁省含氟精细化学品专业技术创新中心
阜新市项目建设先进单位

2021年

阜新市十强企业
阜新市纳税信誉A级企业
国家高新技术企业
国家级专精特新“小巨人”企业
阜新市“安康杯”竞赛优胜单位
阜新市先进集体

2022年

国家知识产权优势企业
辽宁省民营企业建立现代企业制度第七批示范企业
辽宁省企业技术中心

2023年

国家级专精特新“小巨人”企业
省级绿色工厂

2024年

辽宁省全面振兴新突破三年行动首战之年突出贡献
国家高新技术企业

2025年

辽宁省全面振兴新突破三年行动攻坚之年突出贡献

医药中间体产业链客户壁垒高，大型药企 CDMO 供应链的准入很难，时间成本、长期合作关系积累、生产能力及标准，工艺研发、技术、管理规范等因素均提高了行业新竞争者的进入门槛。在这些因素中，**质量管理、EHS（环境、健康和安全）管理、知识产权管理**是客户选择合作供应商的三个关键的条件。

医药研发和制造企业都要求合格供应商建立完善的质量管理、EHS 管理及知识产权管理体系，把产品质量、环保安全及知识产权纠纷等事故风险降到最低，以保证自身项目或产品的计划性、连续性、稳定性。因此定制客户在确认合作关系前会对供应商的硬件设施、研发能力、生产管理和产品质量控制能力等进行严格而长期的考察和评价，以确认备选供应商能够持续合规。



质量管理

EHS
管理

知识
产权



2020年全球制药企业中位居第2名

全球三大制药公司之一，总部位于瑞士巴塞尔，产品覆盖心血管、内分泌、抗感染、肿瘤、移植免疫、风湿疼痛、眼科、骨代谢、中枢神经系统等多个疾病领域。代表产品：格列卫



2020世界农化公司中位居第2名 2020年全球制药企业中位居第2名
拜耳旗下一个部门，总部位于德国勒沃库森，提供领先的种子，除草剂，杀真菌剂，杀虫剂和种子处理技术



2020年全球制药企业中位居第7名

总部位于美国纽约，是全球最大的以研发为基础的生物制药公司，产品覆盖了包括化学药物、生物制剂、疫苗、健康药物等。代表产品：新冠疫苗、立普妥



2020年全球制药企业中位居第8名

总部位于法国巴黎，在糖尿病、疫苗、创新药物等方面拥有优势。代表产品：胰岛素、流感疫苗等



2020年全球制药企业中位居第9名

总部位于英国布伦特福德，在抗感染、中枢神经系统、呼吸和胃肠道/代谢四大医疗领域代表当今世界的最高水平。代表产品：氟替卡松（哮喘药）



2020年全球制药企业中位居第11名
阿斯利康全球总部位于英国伦敦，全球约有61,500名员工，业务遍布全球100多个国家，公司在17个国家设立生产基地。代表产品：氟替卡松（哮喘药）套细胞淋巴瘤新药——阿卡替尼(Acalabrutinib)



2020年全球制药企业中位居第13名

总部美国加利福尼亚州福斯特城，抗病毒领域巨头，例如抗HIV药品、抗丙肝药品，抗新冠病毒药品等。代表产品：索非布韦



2020世界农化公司中位居第3名

总部位于德国路德维希港，提供作物保护和生物技术产品，部分田间作物和蔬菜种子，以及数字农业的综合提供商

2020世界农化公司中位居第5名

总部位于美国费城，提供农业化学、特殊化学、工业化学等方面的产品及解决方案

2020世界农化公司中位居第6名
中国化工集团旗下农药公司，全球农化市场第一的非专利类用作物保护综合解决方案提供商

2020世界农化公司中位居第8名

总部位于日本东京
换文字内容，是日本领先的化学公司之一，在全球范围内提供各种产品，包括石化，能源和功能材料，与IT相关的化学和材料，健康和农用化学产品，以及制药产品。



专利情况

公司已取得**31项国内专利授权**（23项发明专利、8项实用新型专利）；1项国际发明专利授权，除此之外还有多项非专利技术，覆盖公司生产的主要产品。



研发机构建设

公司一直注重科技引领企业发展，是**省级企业技术中心、专业技术创新中心、专精特新“小巨人”企业**，设立了较为完善的研发机构，主要包括**大连研发中心、阜新技术部、美国威斯康星实验室**，大连研发中心与美国研发中心分别承担新药临床阶段及上市药物商业化阶段中间体、原料药的工艺路线设计、开发、优化的研发工作，阜新研发中心主要针对大连研发中心开发出的工艺路线进行升级改造、生产转移及放大。



创新团队

目前公司拥有从事研发、分析检测、生产转化、工程技术、市场信息、网络信息等各类人员200余人，其中研究与试验发展人员数100余人，由10名博士带队，多名关键技术人员曾在国际排名头部的大型制药公司任职。

公司拥有国家科技部创新创业人才1人，国家百千万人才工程入选者万层次1人，阜新市科技创新人才1人，阜新市优秀科技工作者1人，阜新科学技术突出贡献奖1人，阜新市杰出企业家2人。有2人受聘为大连理工大学校外实践指导教师，3人受聘为辽宁大学校外指导教师。





领先的氟反应能力

- ✓ 2021年全球最畅销化学小分子药物前100名中，含氟药物近三成

领先

■ 氟化领域，公司的氟化氢氟化、氟化钾氟化、四氟化硫氟化、特殊氟化剂氟化以及电解氟化等特色工艺技术，能够为客户在含氟药物领域提供高效率、高质量、低成本、安全环保的定制研发、生产服务



全面的合成能力

- ✓ 全面掌握的工艺合成与反应能力有效满足客户各类定制研发与生产需求

全面

■ 经过多年积累，除常见化学反应外，金凯有能力进行多种特色反应，包括氟化、氯化、加氢、硼酸化、光气化、低温、连续流、手性合成、氙代化合物合成等规模化生产复杂有机化学产品所需的反应技术



一流的生产能力

- ✓ 从小容量到多吨位的商业化生产的灵活产能

一流

■ 公司阜新生产基地建立了 ISO 管理体系，美国工厂已建立了 cGMP 体系

■ 目前公司可控制反应温度在 -100°C-300°C 区间，可控制反应压力在 -0.1Mpa-10Mpa 区间

研发能力



国内小分子CDMO企业中氟化能力最突出的企业之一，现有小试实验室、扩试实验室、检测中心及医药API研发场地等自有研发场地约七千余平，公司掌握包括氟化反应、氯化反应、光气化反应、硼酸化反应、低温反应、手性合成等多种技术能力，其中在氟化领域，公司的氟化氢氟化、氟化钾氟化、四氟化硫氟化、特殊氟化剂氟化（如氟化氢吡啶、氟化氢三乙胺等）以及电解氟化等特色工艺技术，能够为客户在含氟药物领域提供高效率、高质量、低成本、安全环保的中间体或原料药定制研发、生产服务。



专业化平台

- Cl_2 氯化
- HF 氟化
- SF_4 氟化
- 电解氟化
- F_2 氟化
- 流动化学



F_2 氟化反应器



电解氟化装置



SF_4 氟化反应器



自动加氢反应器

连续流能力

微反应器

(碳化硅、哈氏合金、316L不锈钢、钽)

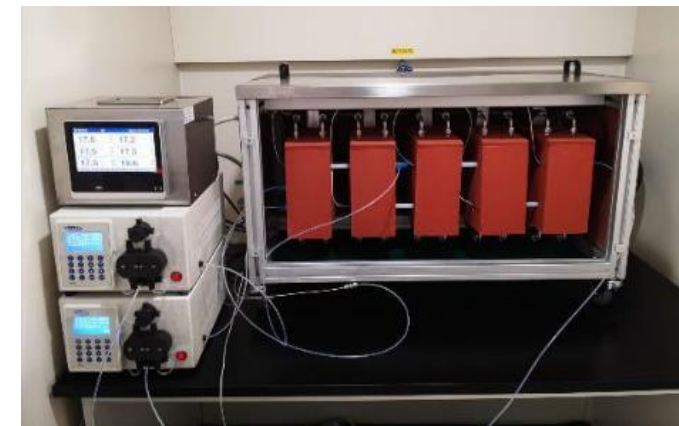
- 硝化
- 重氮化
- 水解
- 克莱森重排
- 氟化



微反应器



哈氏合金微反应器



碳化硅微反应器

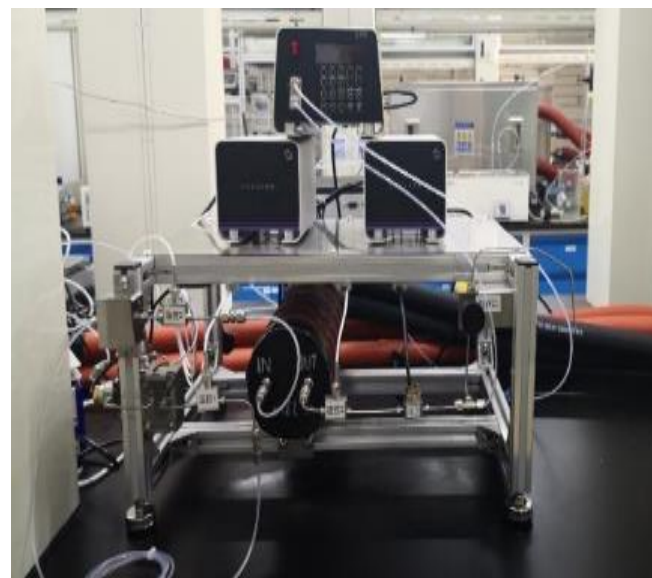
固定床

(反应温度~300°C,压力达8MPa)

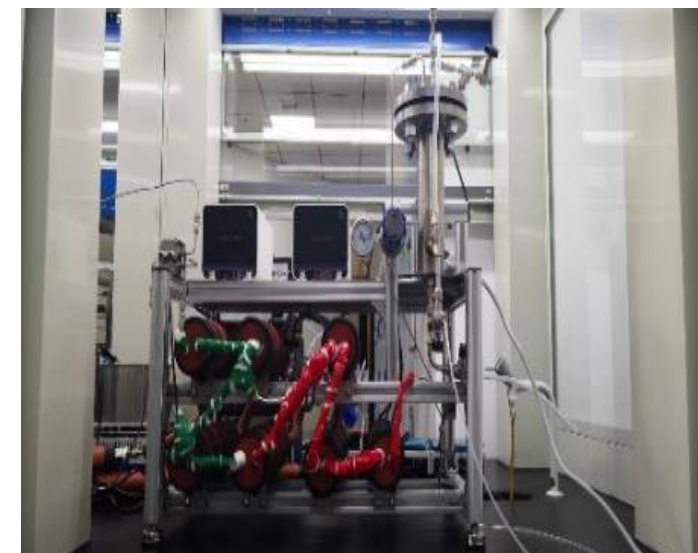
- 加氢
- 氧化
- 氨化



固定床反应器



重氮化装置



水解装置

大连

- 20-50 L 玻璃反应器, 温度 -78 - 200°C
- 1-5 L 高压反应器, 压力最高10 MPa
- 薄膜蒸发器
- 旋转蒸发仪
- 分馏和真空蒸馏
- 硅胶柱层析

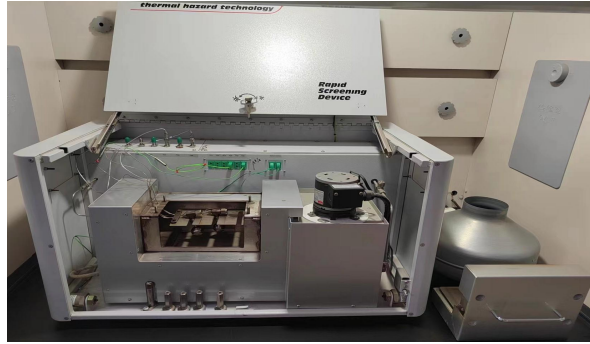


阜新

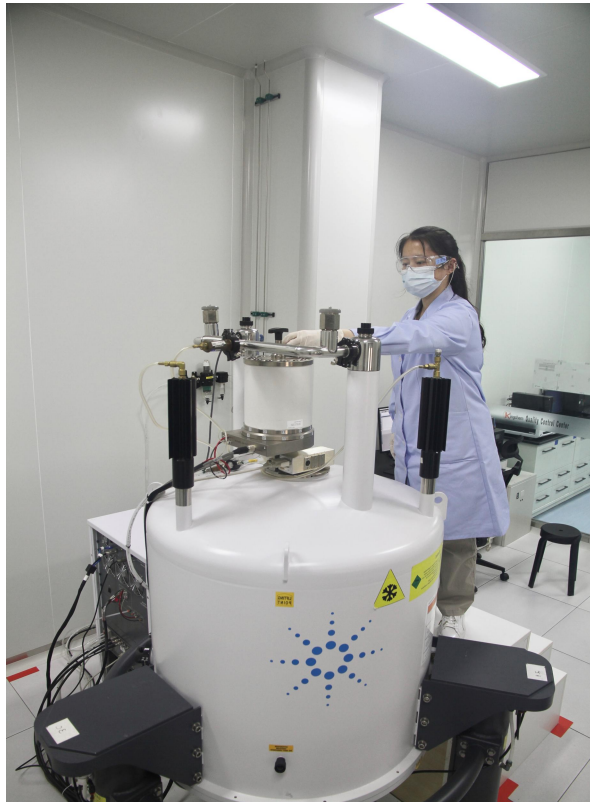
- 20 ~ 100L 玻璃反应器, -30~200°C
- 0.25-50L高压反应器, ~10 MPa
- 分馏和真空蒸馏
- 薄膜蒸发器



分析检测能力



配备了世界一流的分析仪器和设备，是安捷伦合作实验室，获得CNAS认证，具备安全评估能力，现有RC-1 反应量热仪、RSD 快速筛选量热仪、DSC 差示扫描量热仪，全面支持公司从实验室研发到商业化生产的分析需求，具备核磁共振谱仪（NMR）、电感耦合等离子发射光谱仪（ICP）、液相质谱联用仪（LC/MS）、气相质谱联用仪（GC/MS）、液相色谱仪（HPLC）、气相色谱仪（GC）、红外光谱仪（IR）等各类分析设备70余台套及其它各类常规分析设备如天平、电导率仪、熔点仪、PH计、浊度计等，这些仪器设备作为主要的分析工具支持分析方法开发、验证、物质鉴别、元素分析、中控、产品放行等质量分析的工作。



分析检测能力



中国合格评定国家认可委员会 实验室认可证书

(注册号: CNAS L22058)

兹证明:

金凯 (辽宁) 生命科技股份有限公司分析检测中心

(法人: 金凯 (辽宁) 生命科技股份有限公司)

辽宁省阜新市阜蒙县伊吗图镇氟化工园区安仁路 6 号,

123129

符合 ISO/IEC 17025: 2017《检测和校准实验室能力的通用要求》
(CNAS-CL01《检测和校准实验室能力认可准则》)的要求, 具备承担本
证书附件所列服务能力, 予以认可。

获认可的能力范围见标有相同认可注册号的证书附件, 证书附件是
本证书组成部分。

生效日期: 2024-12-05

截止日期: 2030-12-04



中国合格评定国家认可委员会授权人 **张朝华**

中国合格评定国家认可委员会 (CNAS) 经国家认证认可监督管理委员会 (CNCA) 授权, 负责实施合格评定国家认可制度。
CNAS 是国际实验室认可合作组织 (ILAC) 和亚太认可合作组织 (APAC) 的互认协议成员。
本证书的有效性可登陆 www.cnas.org.cn 获认可的机构名称查询。



GC lab.

- Agilent 6890
- Agilent 7820
- Agilent 7890
- Agilent headspace 7693A/7694
- Agilent 8890
- Agilent 8860



Agilent NMR 400



HPLC Lab.

- Agilent UPLC1290
- Agilent UHPLC1260
- Agilent HPLC 1200, 1100
- Thermal Ultimate 3000 with VWD/CAD detector UHPLC
- Ultimate 3000 with DAD detector UHPLC



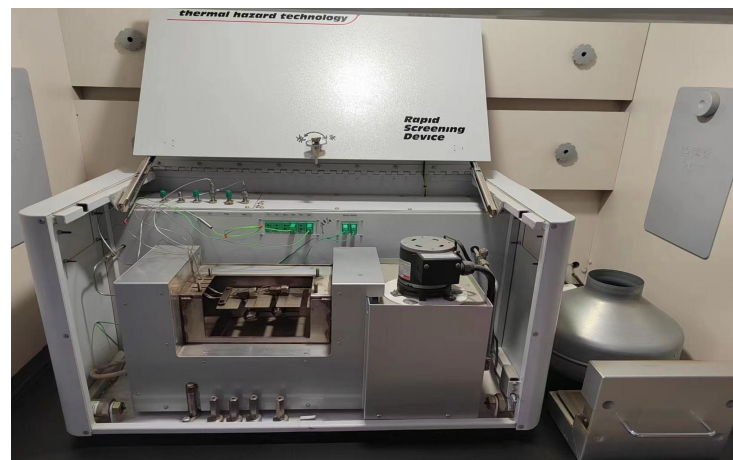
Agilent ICP/OES 5800

安全评估实验室

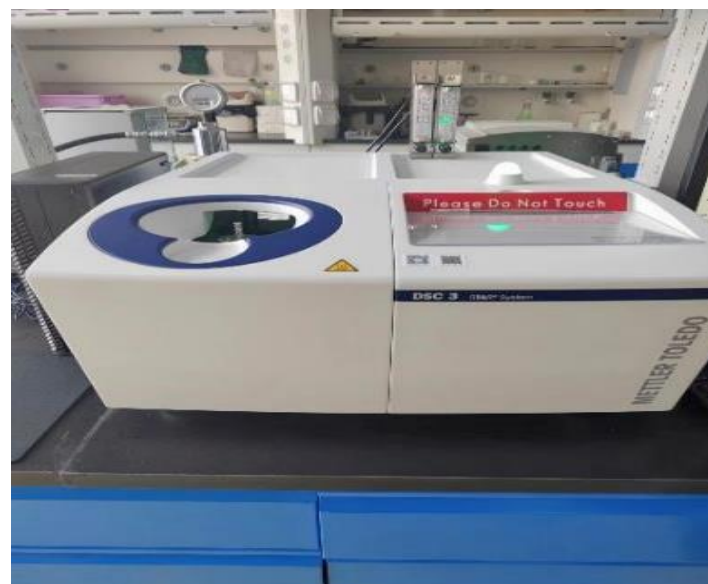
- RC-1 (Mettler Toledo)
- DSC (Mettler Toledo)
- RSD (Thermal Hazard Technology)
- EasyMax (Mettler Toledo)



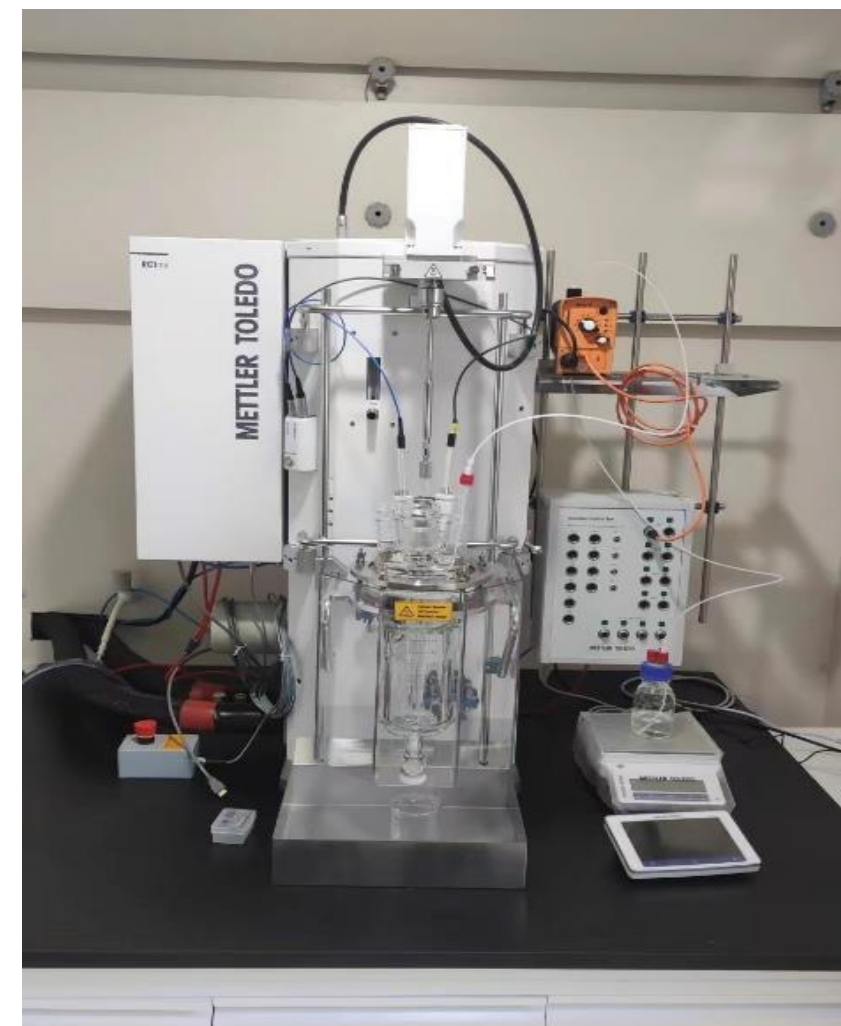
EasyMax (Mettler Toledo)



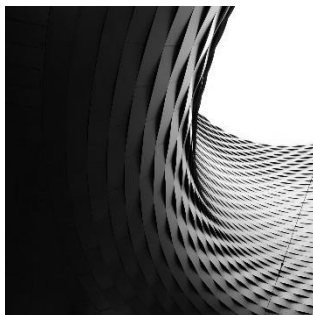
RSD (Thermal Hazard Technology)



DSC (Mettler Toledo)



RC1 (Mettler Toledo)



研发基础软件：公司通过Reaxys、智慧芽等数据库进行文献检索，在考虑公司现有设备、装置的情况下，同时兼顾成本、安全、环保、收率、生产周期等因素，使用Chemdraw进行路线设计一条具有吸引力且经济可行的工艺路线和几个备选路线，经过评估可行后进行立项。同时能够为专利的申请、风险评估提供参考依据。



研发信息化系统（NeoSuite）：NeoSuite系统集成项目管理、电子实验记录和试剂库存管理等，基于计算机局域网，采用先进的计算机网络技术、数据库技术和标准化的实验室管理思想，组成一个全面、规范的管理体系，能够完成研发项目的精细化管理，研发实验的设计，实验室实验数据和信息的记录、分析、报告和管理，以及化合物试剂库存管理等。



色谱数据系统（CDS）：CDS系统选用安捷伦OpenLAB解决方案，将所有实验室色谱系统集成到一个用户界面中，简化了操作流程并有效提供主序列控制，可以实现了将所有实验室数据包括研究人员工作列表、样品、仪器和结果，都集中存储并安全备份。由此大大节约了时间和成本，客户端和仪器的分离也优化了实验室设备空间，整体节约了企业运营成本。



数据中心：为了确保研发信息化系统（NeoSuite）和色谱数据系统（CDS）运行的稳定性及数据安全，采用Dell VMWare超融合解决方案。采用虚拟化的部署方式，该方式使平台和硬件完全脱离，虚拟机与物理服务器相对独立，并提供了一系列方法确保虚拟机在物理服务器故障时仍然可以运行，减少因为硬件故障和老化而带来系统维修和升级的困扰

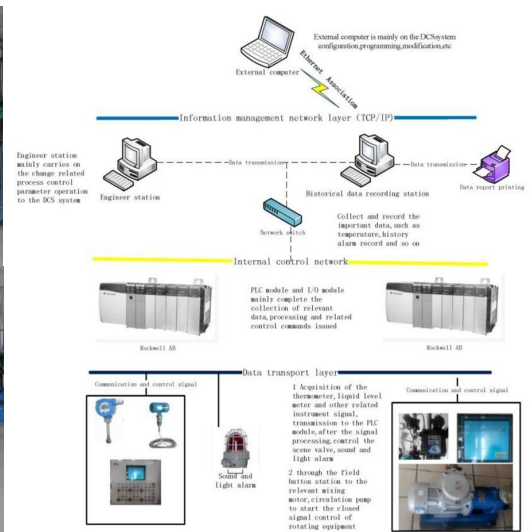
生产能力



K201 多功能车间

Synthesis Area IPCs

实时监测温度和压力
实时监测超温
实时PH值变化/调整系统
超限报警系统
压力安全阀系统
易燃气体和烟雾检测系统



K206高低温反应车间

100-3000L低温反应设备
2000L高温反应设备



K301 – 新建车间

2,000 to 6,300 liter, 100M3

K203 多功能车间

100 to 3,000 liter, 32M3
医药中间体
10万等级洁净室



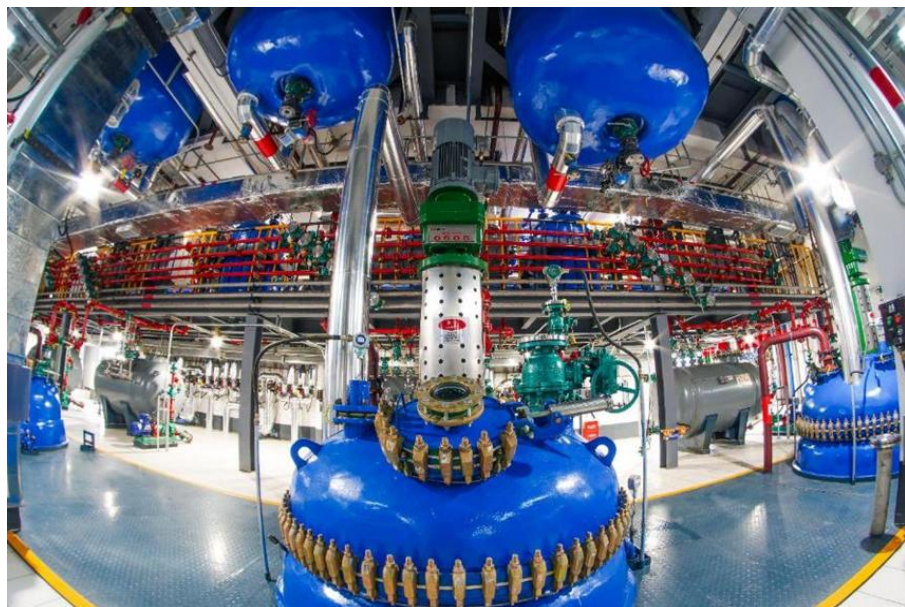
公司拥有以氟化为特色的多种反应能力的专业化及多功能生产车间、洁净间及三废归集处理设施等，确保工艺安全稳定无环保危害。可提供从小容量到多吨位的商业化生产的灵活产能，具备对客户定制化生产需求的快速响应能力，并践行安全、健康、环保的绿色发展理念，自动化、自控化、连续化的新技术不断应用于生产实践。

规模：始建于2002年，占地面积160,000平；建筑面积57,000平。 **反应设备：**中试设备：50-3,000 L；生产设备：300-10,000 L；精馏设备：300-12,000 L。

参数：反应装置能力：>1000M³；温度范围：-100℃ ~ 300℃；真空：-0.1 MPa（生产）；压力：Max. 10 MPa（氟化）；Max. 4 MPa（加氢）；

管理体系认证：ISO9001质量管理体系 ISO14001环境管理体系 ISO45001职业健康管理体系 **APIC for big Pharma (GMP like)**

生产装置



刮刀离心机



梅特勒-托利多FIBC自动包装系统



三合一, 2.5 m²



耙式干燥机, 2000L

生产装置



薄膜蒸发器



精馏塔



搪瓷双锥干燥机: 1,500 L & 2,000 L



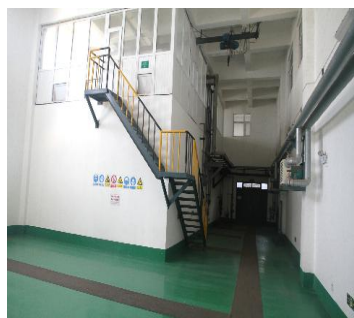
1,000 L ~ 6,300 L 搪瓷、不锈钢



精馏釜



2,000 L 哈氏合金2 *5,000L PTFE



污水处理车间



尾气吸收系统



焚烧炉2套, 70吨/天/套



VOCs吸附解析装置

公司愿凭借自身多年与欧美大型医药集团及创新药公司的合作经验，继续全面、深入地帮助全球医药集团、创新药公司突破新药研发、生产过程中遇到的技术、生产难题，帮助其提高新药研发效率，降低其新药研发和生产成本。

公司自设立以来一直致力于自主创新，将创新与工艺、产业升级深度融合，依靠自主研发和设计的新化合物工艺路线、核心技术等成果，为世界大型跨国医药及生物制药集团、创新药公司、化工集团等客户提供更为完善的解决方案。





为什么选择我们



更广阔的平台



- 金凯生科拥有国际化经营管理能力，始终秉持着深耕细作的工作态度，坚持亲力亲为的管理作风；把握市场动向，掌握市场销售逻辑，为客户创造价值；以人为本，严抓品质，全方位布局市场战略，促使新产品从实验室走向商业化。凭借高效率、高质量与高诚信度与全球多家大型医药集团达成战略合作（拜耳、强生、诺华、赛诺菲、吉利德、阿斯利康、辉瑞、默克、GSK、礼来、武田、勃林格殷格翰），盈利收入连年走高。



健全的培训体系



新员工入职培训

公司级别培训：人力资源部组织、实施与考核，课程内容主要为安全、质量、人事三大模块，
部门级别培训：部门经理进行策划和控制，培训岗位职责、本部门SHEQ相关管理文件
班组级别培训：由工程师或班长进行策划和控制，实施培训与考核



导师制培训方案

新入职大学生由人力资源部统一管理，所在部门为其指定导师由导师负责新入职大学生培训计划、培训实施、培训考核。



年度培训、部门培训

各部门根据公司管理要求及实际培训需求，进行年度培训及部门培训，给予员工学习成长通道，提升员工技能水平



专项培训

根据公司战略、经营目标、员工成长等引发的各类专项培训需求；
各业务部门可随时和公司领导或人力资源部沟通相关培训需求

多重职业发展通道



技术序列上升通道



专业序列上升通道



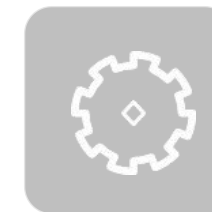
全方位的员工福利



丰富的业余活动



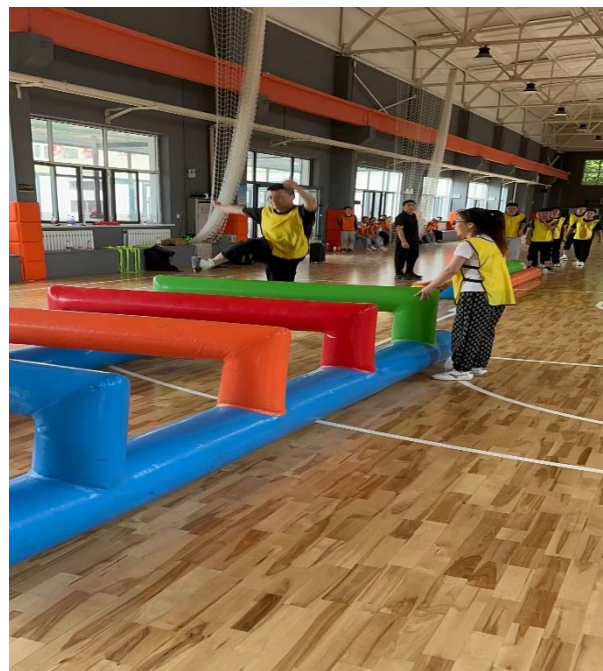
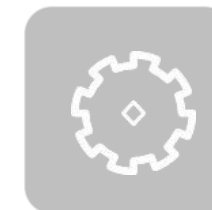
为丰富员工生活，引导集团公司干部员工锻炼身体，摆脱亚健康状态，倡导健康、文明、科学的生活方式，通过丰富多彩的文体健身活动，建立良好的公司企业文化氛围，增强企业的凝聚力和向心力。



丰富的业余活动



为丰富员工生活，，引导集团公司干部员工锻炼身体，摆脱亚健康状态，倡导健康、文明、科学的生活方式，通过丰富多彩的文体健身活动，建立良好的公司企业文化氛围，增强企业的凝聚力和向心力。





我们需要怎样的人才



仪表、仪态	衣着打扮是否得体，言行举止是否得体
理解和表达能力	能否理解他人的意思，表达流畅，内容是否有条理
责任心与敬业	对待工作是否能够细致，认真，职业素养程度。
主动性	是否具有进取心，能否以积极的心态、主动地推进工作。
适应能力	能否快速的融入企业工作氛围中去。
人际协调能力	是否具有合作意识，是否能接受不同的意见，能否

承压能力	在压力状况下，思维反应是否敏捷，情绪是否稳定，考虑问题
学习能力	是否具备对工作及与工作相关的自学能力。
团队协作能力	大局观，平衡团队利益与个人利益。
执行力	是否具备迅速，有效的完成工作任务及解决突发事件的能力。
创新精神	个人独到见解，创造性解决问题。
英语水平	听说读写能力

做有高度的事情，即便很难

突破自身的处境、资源、经验，去做前瞻性思考和大胆尝试，也是有高度的事情。做真正有高度的事，往往是走少有人走的路，需要我们沉下心。

保持好奇心与激情

只有保持年轻的心态，不自己的能力域设限，拥抱变化，才有可能避免被时代淘汰。有好奇心，主动学习新事物、新知识和新技能，对不确定性保持乐观



对重要的事情有判断力

可以通过工作培养，一定要在被动优秀完成任务的前提下，主动的思考和提出任务

做事不设边界 工作时不分哪些是我该做的 哪些不是我该做的

需要在工作上投入更多的精力，不要在做事时给自己设限，保持这样的心态才能更好适应公司高速发展的节奏



化工技术方向：

专业要求：化学、应用化学、有机化学、化学工程与工艺、制药工程、高分子材料与工程等化工相关专业

设备方向：

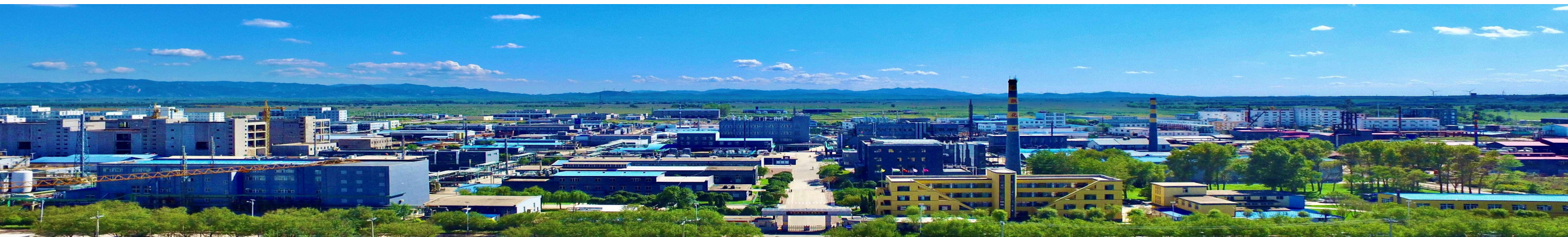
专业要求：机械、自动化、过程装备控制等机械设备相关专业

安全方向：

专业要求：安全工程及相关专业

环保方向：

专业要求：环境科学、环境工程及相关专业





期待您的加入



地址：辽宁省阜新市阜蒙县伊吗图镇氟化工园区安仁路6号

电话：**0418-6327781**

邮箱：**job-fx@kingchemchina.com**